

Студијски програм: Финансије, рачуноводство и банкарство, Менаџмент бизниса и логистике, Пословна информатика и е-бизнис, Менаџмент технологије хране и гастрономије			
Назив предмета: Основи организације			
Наставник: др Миле Д. Богдановић, проф.			
Статус предмета: обавезни			
Број ЕСПБ: 5			
Услов: нема услова			
Циљ предмета Циљ предмета је стицање теоријских и практичних знања о организацији пословних система и указивање на значај организације у савременим условима пословања.			
Исход предмета Након успешно савладаног предмета студенти ће стећи потребна теоријска знања и вештине за идентификовање и ефикасно решавање проблема са којима се савремене организације суочавају.			
Садржај предмета <i>Теоријска настава</i> Увод у организацију; Појам и значај организације; Теорије организације; Развој организационих наука; Принципи, технике, средства и инструменти организације; Елементи организације; Организација пословних система; Организациони облици; Организациона структура; Организације функција; Организационо понашање; Организација процеса рада; Продуктивност рада; Институционални облици организовања. <i>Практична настава</i> Теорије организације; Административна теорија; Бирокупатска организација; Теорије о понашању у организацијама; Савремене теорије организације; Организација рада; Организација процеса производње; Основне организационе функције; Основни организациони модели.			
Литература <ul style="list-style-type: none"> • Петковић, М., <i>Организација</i>, Економски факултет, Београд, 2006. • Јанићијевић, Н. <i>Организационе промене и развој</i>, Економски факултет, Београд, 2002. • Цвијановић, Ј. <i>Организационе промене</i>, Економски институт, Београд, 2004. 			
Број часова активне наставе		Теоријска настава: 30	Практична настава: 30
Методe извођења наставе Предавања; вежбе, презентација примера из пословне праксе, студије случаја, израда и презентација семинарских радова.			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	Поена	Завршни испит	Поена
активност у току предавања	5	писмени испит	/
практична настава	5	усмени испит	45
колоквијум 1	30	
колоквијум 2	/		
семинар-и	15		