

Име и презиме	Марко Јанаћковић
Звање	асистент
Назив институције у којој наставник ради са пуним радним временом и од када	Висока пословна школа струковних студија у Лесковцу
Ужа научна односно уметничка област	Пословна економија и менаџмент

Академска каријера

	Година	Институција	Област
Избор у звање	30.09.2015	Висока пословна школа струковних студија, Лесковац	пословна економија и менаџмент
Докторат	у току	Економски факултет, Ниш	пословно управљање
Специјализација			
Магистратура/мастер	24.10.2014	Економски факултет, Ниш	економија – општа економија
Диплома	18.03.2011	Економски факултет, Ниш	економија – пословна економија

Списак предмета које наставник држи у текућој школској години

	Назив предмета	Врста студија
1.	Пословна логистика	струковне студије првог степена
2.	Основи организације	струковне студије првог степена
3.	Агроменаџмент	струковне студије првог степена
4.	Управљање породичним бизнисом	струковне студије првог степена
5.	Царинско и шпедитерско пословање	струковне студије првог степена
6.	Еколошки менаџмент и одрживи развој	струковне студије првог степена
7.	Рачуноводствени информациони системи	струковне студије првог степена
8.	Агробизнис	струковне студије другог степена

Репрезентативне референце (минимално 5 не више од 10)

1.	Janačković T., Janačković M. "Financing economic development through foreign direct investment", Academic Journal Management and Education, "Prof. Dr. Assen Zlatarov" University – Burgas, Bulgaria, 2018, pp. 64-71, ISSN 13126121
2.	Janačković M., Janačković T. "Strane direktne investicije i lokalna finansijska tržišta", časopis Ekonomski signali, Visoka ekonomska škola strukovnih studija Peć u Leposaviću, 2018, Vol. 13, No. 2
3.	Janačković M., Janačković, T. "Internacionalizacija poslovanja porodičnih kompanija", Zbornik radova Visoke poslovne škole strukovnih studija u Leskovcu, 2018, str. 21-25, ISBN 978-86-84331-59-7.
4.	Janačković, M., Petrović-Randelović, M., Radukić, S. "The effects of foreign direct investment on social dimension of sustainable development", 48th International scientific conference Contemporary approaches in the Analysis of Economic Performances, Faculty of Economics in Nis, 2017, pp. 263-274, ISBN 978-86-6139-145-3
5.	Petrović-Randelović, M., Janačković, M. "Analysis of the Dynamics of Foreign Direct Investment Inflows and Prospects of Future Investment Trends in the Republic of Serbia", Journal Association 1901 SEPIKE, Vol. (15), 2017, pp. 126-133.

6.	Janačković, M., Petrović – Ranđelović, M., Janačković, T. “Nacionalni i regionalni obrasci japanskih stranih direktnih investicija u zemljama Centralne i Istočne Evrope”, Zbornik radova Ekonomske politike malih zemalja u uslovima evropskih integracija, Ekonomski fakultet, Banja Luka, 2017, str. 82-96, ISBN 978-99938-46-75-8		
7.	Janačković, M., Janačković, T. “Postupak uspostavljanja zelenog lanca snabdevanja implementiranjem sistema upravljanja resursima preduzeća (ERP-a)“, Zbornik radova Visoke poslovne škole strukovnih studija u Leskovcu, 2017, str. 187-197. ISBN 978-86-84331-58-0.		
8.	Janačković, M., Janačković, T., Krstić, M. “Elementi zelenih lanaca snabdevanja”, Zbornik radova Visoke poslovne škole strukovnih studija u Leskovcu, 2017, str. 81-91, ISBN 978-86-84331-59-7.		
9.	Janačković, M., Janačković, T. „Upravljanje zelenim lancem snabdevanja: primer kompanije LG Electronics“, Zbornik radova Visoke poslovne škole strukovnih studija u Leskovcu, 2016, str. 175-182, ISBN 978-86-84331-58-0.		
10.	Janačković, M., Janačković, T., Krstić, M. „Upravljanje rizikom u lancima snabdevanja“, Zbornik radova Visoke poslovne škole strukovnih studija u Leskovcu, 2016, str. 168-175, ISBN 978-86-84331-58-0.		
Збирни подаци научне, односно уметничке и стручне активности наставника			
Укупан број цитата			
Укупан број радова са SCI (SSCI) листе			
Тренутно учешће на пројектима		Домаћи	Међународни
Усавршавања			