

Име и презиме			Марко Јанаћковић		
Звање			Професор струковних студија		
Назив институције у којој наставник ради са пуним или непуним радним временом и од када			Академија струковних студија Јужна Србија Одсек Висока пословна школа Лесковац 11.10.2013		
Ужа научна односно уметничка област			Пословна економија и менаџмент		
Академска каријера					
	Година	Институција	Научна или уметничка област	Ужа научна, уметничка или стручна област	
Избор у звање	15.02.2026	Академија струковних студија Јужна Србија Одсек Висока пословна школа Лесковац	Економске науке	Пословна економија и менаџмент	
Докторат	26.01.2021	Економски факултет, Ниш	Економске науке	Пословно управљање	
Мастер	24.10.2014	Економски факултет, Ниш	Економске науке	Економија – општа економија	
Диплома	18.03.2011	Економски факултет, Ниш	Економске науке	Пословна економија	
Списак предмета за које је наставник акредитован на првом или другом степену студија					
Р.Б. 1,2,3....	Ознака предмета	Назив предмета	Вид наставе	Назив студијског програма	Врста студија (ОСС, ССС, ОАС, МСС, МАС, САС)
1.	19.MBL015	Пословна логистика	Предавања Аудиторне вежбе	Менаџмент у бизнису, Пословна информатика и е-бизнис	Основне струковне студије (ОСС)
2.	19.MBL021	Агроменаџмент	Предавања Аудиторне вежбе	Менаџмент у бизнису	Основне струковне студије (ОСС)
3.	19.MBL025	Економика међународног транспорта и шпедиције	Предавања Аудиторне вежбе	Менаџмент у бизнису	Основне струковне студије (ОСС)
4.	19.FRB015	Основи организације	Предавања Аудиторне вежбе	Финансије, рачуноводство и банкарство, Менаџмент у бизнису	Основне струковне студије (ОСС)

5.	МММ-2-ЛЦР	Е-логистика и управљање односима са клијентима у е-бизнису	Предавања Аудиторне вежбе	Пословна економија и е-бизнис	Мастер струковне студије (МСС)
6.	19.MBL003	Стручна пракса (прва година)		Менаџмент у бизнису	Основне струковне студије (ОСС)
7.	19.MBL010	Стручна пракса (друга година)		Менаџмент у бизнису	Основне струковне студије (ОСС)
8.	19.MBL016	Стручна пракса (трећа година)		Менаџмент у бизнису	Основне струковне студије (ОСС)
9.		Економика и организација	Предавања/Вежбе	Текстилно инжењерство, Текстилна хемија и заштита животне средине, Безбедност радне и животне средине	Основне струковне студије (ОСС)
10.		Менаџмент у текстилу	Предавања/Вежбе	Текстилно инжењерство	Основне струковне студије (ОСС)
11.	ОВ0019	Основи организације	Предавања/ Вежбе	Текстилно инжењерство	Основне струковне студије (ОСС)
12.	МДУМТ	Управљање маркетингом текстила и моде	Предавања/ Вежбе	Дигитални дизајн одеће	Мастер струковне студије (МСС)

Репрезентативне референце (минимално 5 не више од 10)

1.	Janačković, M. (2025). <i>Logistika i menadžment odnosa sa kupcima u digitalnom okruženju</i> , Akademija strukovnih studija Južna Srbija, Leskovac, str. 274, ISBN- 978-86-6194-015-6 (M42)
2.	Janačković, M. (2025). Ispitivanje mišljenja mlade populacije u vezi bavljenja agrarnim preduzetništvom na području Jablaničkog okruga. <i>Ekonomski izazovi</i> , vol. 14, br. 27, str. 1-21, DOI: 10.5937/Ekolzazov2527001J (M51)
3.	Janačković, M. , Mihailović, I., i Radivojević, J. (2025). Zašto je neophodno postojanje strategije za upravljanje promenama u organizacijama koje uče? <i>Zbornik radova naučnog skupa: Računovodstvo i revizija u teoriji i praksi</i> , Banja Luka College, 477-490. DOI 10.7251/ZBLC2501477J (M33)
4.	Janačković, M. , Mihailović, I., i Gligorijević, N. (2025). Retrospektiva nastanka koncepta upravljanja odnosima sa kupcima i budući razvojni pravci, <i>Zbornik radova naučnog skupa: Računovodstvo i revizija u teoriji i praksi</i> , Banja Luka College, 503-518. DOI 10.7251/ZBLC2501503J (M33)
5.	Janačković, M. , i Janačković, T. (2024). <i>Logistika u savremenom poslovanju</i> , Akademija strukovnih studija Južna Srbija, Leskovac, str. 364, ISBN- 978-86-6194-006-4 (M42)
6.	Janačković, M. , & Dimitrijević, O. (2024). RESEARCH ON THE ATTITUDE OF YOUNG PEOPLE REGARDING THE ATTRACTIVENESS OF AGRICULTURE: A CASE STUDY OF SERBIA. <i>Ekonomika Poljoprivrede</i> , 71(2), 365–380, DOI: https://doi.org/10.59267/ekoPolj2402365J (M23)
7.	Janačković, M. , & Petrović-Randelović, M. (2024). HOW FOREIGN DIRECT INVESTMENT AFFECTS NATIONAL COMPETITIVENESS: THE CASE OF THE WESTERN BALKAN COUNTRIES. <i>TEME</i> . Vol. XLVIII, No 1, 131-148, DOI: 10.22190/TEME230320007J (M23)

8.	Janačković, M. , i, Radivojević, J. (2024). Značaj digitalizacije u poslovanju transportno-špediterskih preduzeća u aktuelnim uslovima, <i>Zbornik radova naučnog skupa: Računovodstvo i revizija u teoriji i praksi</i> . Banja Luka College. 31-50. DOI 10.7251/ZRRTP2401031J (M33)		
9.	Janačković, M. , i Mihailović, I. (2023). Upravljanje promenama i primena lean koncepta u malim i srednjim preduzećima u aktuelnim uslovima. <i>Zbornik radova naučnog skupa: Računovodstvo i revizija u teoriji i praksi</i> . Banja Luka College, 371-386. DOI 10.7251/ZRRRTP2301371J (M33)		
10.	Janačković, M. (2022). The process of internationalization as a foundation for the development of cross-border logistics activities. <i>BizInfo (Blace) Journal of Economics, Management and Informatics</i> . 13(1), 101–109, https://doi.org/10.5937/bizinfo2201101J (M51)		
Збирни подаци научне, односно уметничке и стручне активности наставника			
Укупан број цитата		26 (према: Scopus)	
Укупан број радова са SCI (SSCI) листе		1	
Тренутно учешће на пројектима		Домаћи	Међународни
Усавршавања			
Други подаци које сматрате релевантним			
• Рецензент у поступку акредитације високошколских установа Републике Србије и студијских програма за ДХ поље, област Економија • Рецензент у поступку акредитације високошколских установа и студијских програма Републике Српске за ДХ поље, област Пословна економија и менаџмент • Међународни стручњак у поступку акредитације високошколских установа и студијских програма Федерације Босне и Херцеговине за ДХ поље, област друштвене науке/пословна економија и менаџмент			
Ове податке дати за сваког наставника, или користећи исту форму формулара формирати књигу свих наставника у установи, која се у том слушају даје као прилог. Ова табела несме прећи једну А4 страну.			