

Rezultati kolokvijuma iz Osnova organizacije

Studijski program: Menadžment u biznisu- II godina

1. Valentina Stanković 171/24-01 **7 poena**
2. Sanja Ganić 233/25-01 **6 poena**
3. Đorđe Đorđević 154/24-01 **6 poena**
4. Isidora Blagojević 149/24-01 **7 poena**
5. Katarina Mitanović 168/24-01 **8 poena**
6. Bogdan Spasić 421/21-01 **3 poena**
7. Nina Živković 158/24-01 **5 poena**
8. Jovana Dimitrijević 55/24-01 **7 poena**
9. Jovan Stojanović 68/24-01 **10 poena**
10. Sara Popović 170/24-01 **7 poena**
11. Maša Čabarkapa 175/24-01 **7 poena**
12. Tijana Jović 60/24-01 **6 poena**
13. Jana Jovanović 162/24-01 **5 poena**

Studijski program: Finansije, računovodstvo i bankarstvo- I godina

1. Teodora Mitrović 110/25 **7 poena**
2. Marija Kostić 3/25-01 **5 poena**
3. Anita Ivanović 2/25-01 **7 poena**
4. Ljubica Stanković 6/25-01 **8 poena**
5. Marta Jovanović 192/25-01 **7 poena**
6. Miljana Dimitrijević 103/25-01 **7 poena**
7. Tereza Cvetković 11/25-01 **9 poena**

8. Teodora Tasić 9/25-01 **8 poena**
9. Anastasija Stojanović 7/25-01 **7 poena**
10. Katarina Jovanović 105/25-01 **7 poena**
11. Anđela Nikolić 111/25-01 **4 poena**
12. Dušan Stojković 8/25-01 **7 poena**
13. Tijana Svetozarević 5/25-01 **7 poena**
14. Mioljub Cekić 12/25-01 **5 poena**
15. Jelena Cvetković 10/25-01 **8 poena**

Studijski program: Menadžment tehnologije hrane i gastronomije

1. Petar Đorđević 267/24-01 **6 poena**

Predmetni profesori:

dr Marko Janačković

mr Žaklina Anelković